

ОПИСАНИЕ	TEKNODUR 100 9-00 является двухкомпонентной полностью глянцевой полиуретановой краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.		
ОСНОВНАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Износостойкое финишное покрытие, используется в защитных системах для окраски стальных конструкций общего назначения и для изделий с повышенными требованиями к покрытию, таких как: грузовики, трамваи, поезда, сельскохозяйственные машины и оборудование.		
ОСОБЕННОСТИ	Материал TEKNODUR 100 9-00 формирует стойкое к погодным воздействиям финишное покрытие с отличной стойкостью цвета и глянца. Материал прекрасно растекается, обеспечивая отличный внешний вид. Покрытие стойко к ударам и царапинам, имеет неограниченный интервал нанесения следующего слоя TEKNODUR 100.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): TEKNODUR HARDENER 7230	7 частей по объему 1 часть по объему	
Жизнеспособность, +23°C	3 часа		
Содержание сухих веществ	49 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)		
Общая масса твердых веществ	прим. 720 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 450 г/л		
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	40	81	12,2
Практический расход	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 1 час - на ощупь (ISO 9117-5:2012) через 8 часов		
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.		
	Рекомендуемые грунтовочные краски: TEKNOPOX PRIMER 9-00 и TEKNODUR PRIMER 8-00.		
Разбавитель	Стандартные разбавители:TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 9526 (без содержания ароматических). Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.		
Очистка инструментов	TEKNOCLEAN 6496 или TEKNOSOLV 9534		
Глянец	Полностью глянцевая		
Цвета	Краска подходит к колеровочной системе Teknotint.		
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.		

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед смешиванием компонентов базу следует размешать до однородной массы. Перед окрашиванием пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и относительная влажность воздуха ниже 80%. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха и окрашиваемой поверхности должны составлять, как минимум +5°C, и температура краски должна быть выше +15°C во время смешивания и распыления. Температура поверхности и краски должны быть, как минимум, на +3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением. Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Краска наносится пневмораспылителем, безвоздушным или комбинированным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,008 - 0,013". Подходящее сопло пневмораспылителя 1,0 - 1,5 мм, давление 2,5 - 4,0 бар.

Окраску следует проводить техникой 1.5 или 2 слойного нанесения:

- Первый слой выполнить как легкое напыление (1.5 слойный метод) или нанести полный слой с наименьшей возможной толщиной (2 слойный метод)
- Дать просохнуть первому слою в течение 5–10 минут. В любом случае, второй слой следует нанести до того, как растворитель полностью испарился из первого слоя.
- Нанести второй слой до достижения необходимой толщины пленки.

Сушка покрытия может проводиться как при температуре окружающей среды, так и при повышенной температуре 60–80 °C после выдержки нанесенного последнего слоя покрытия в течение 15–30 минут для испарения растворителя. Время сушки при повышенной температуре зависит объекта окраски. Обычное время сушки при повышенной температуре составляет 60 минут.

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220.

Медленнодействующий разбавитель: TEKNOSOLV 6291. Применяется, например, при окраске больших площадей и при температуре – выше комнатной.

Быстродействующий разбавитель: TEKNOSOLV 9526. Применяется при окраске электростатическим распылителем и при окраске больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique). Разбавить при необходимости краску разбавителем на 10 - 40%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1928_Tuoteseloste.pdf